

NOUTĂȚI LEGISLATIVE DIN LUNA APRILIE

Mihaela Vorovenci, Șef Birou Juridic, Resurse Umane și Managementul Calității

Prezentul articol, în prima parte, conține noutățile legislative, publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene și, în a doua parte, pe cele publicate în Monitorul Oficial al României, care fac referire la standarde, din luna aprilie 2022.

Partea I - Legislație comunitară

1.1 Publicarea titlurilor și a referințelor standardelor armonizate cu unele dintre Directivele Noi

Abordări – redăm titlurile comunicărilor Comisiei Europene, publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene (JOUE), care conțin referința și titlul standardului armonizat, referința standardului înlocuit, precum și data încetării prezumției de conformitate a standardului înlocuit:

1.1.1 Comunicare a Comisiei – Aprobarea conținutului Proiectului de comunicare a Comisiei – Orientări privind aplicabilitatea articolului 101 din Tratatul privind funcționarea Uniunii Europene acordurilor de cooperare orizontală (2022/C 164/01), publicată în JOUE C 164/1 din 19.04.2022.

1.2 Acte comunitare care conțin referiri la standarde

1.2.1 Decizia de punere în aplicare (UE) 2022/621 a Comisiei din 7 aprilie 2022 de modificare a Deciziei de punere în aplicare (UE) 2019/436 privind standardele armonizate pentru autobetoniere, macarale și alte echipamente tehnice elaborate în sprijinul Directivei 2006/42/CE a Parlamentului European și a Consiliului (Text cu relevanță pentru SEE), publicată în JOUE L 115/75 din 13.04.2022.

1.2.2 Decizia de punere în aplicare (UE) 2022/622 a Comisiei din 7 aprilie 2022 de modificare a Deciziei de punere în aplicare (UE) 2019/1326 în ceea ce privește standardele armonizate pentru compatibilitatea electromagnetică a echipamentelor de măsurare a energiei electrice și a întreruptoarelor automate pentru uz casnic și similar (Text cu relevanță pentru SEE), publicată în JOUE L 115/85 din 13.04.2022.

1.2.3 Regulamentul delegat (UE) 2022/670 al Comisiei din 2 februarie 2022 de completare a Directivei 2010/40/UE a Parlamentului European și a Consiliului în ceea ce privește furnizarea la nivelul UE a unor servicii de informare în timp real cu privire la trafic (Text cu relevanță pentru SEE), publicat în JOUE L 122/1 din 25.04.2022.

Partea a II-a - Legislație națională

2. Acte normative care conțin referiri la standarde

2.1 Ordin al directorului general al Biroului Român de Metrologie Legală nr. **81/2022** privind aprobarea Normei de metrologie legală NML 034-22 „Gazcromatografe”, publicat în Monitorul Oficial, Partea I nr. 339 din 6 aprilie 2022.

Referire la standarde:

“Art. 4. — Prezentul ordin a fost adoptat cu respectarea procedurii de notificare prevăzute de Directiva (UE) 2015/1.535 a Parlamentului European și a Consiliului din 9 septembrie 2015 referitoare la procedura de furnizare de informații în domeniul reglementărilor tehnice și al normelor privind serviciile societății informaționale, transpusă în legislația română prin Hotărârea Guvernului nr. 1.016/2004 privind măsurile pentru organizarea și realizarea schimbului de informații în domeniul standardelor și reglementărilor tehnice, precum și al regulilor referitoare la serviciile societății informaționale între România și statele membre ale Uniunii Europene, precum și Comisia Europeană, cu modificările și completările ulterioare.”

2.2 Anexa la Ordinul viceprim-ministrului, ministrul transporturilor și infrastructurii, nr. 328/2022 privind modificarea și completarea Ordinului ministrului transporturilor nr. 1.472/2018 pentru aprobarea cerințelor tehnice pentru navele de navigație interioară, publicată în Monitorul Oficial, Partea I nr. 348 bis din 8 aprilie 2022.

Referire la standarde:

“Articolul 4.05 Cerințe specifice aplicabile navelor care navighează pe căile navigabile din zona 4

7. Articolul 8.09, alin. 2, alineatul 2, este redactat după cum urmează: „ Racordurile pentru deversarea recipientelor sus menționate trebuie să fie conforme standardului european EN 1305:2018.”

11. Articolul 10.08, alin. 1, este redactat după cum urmează: „1. Unitatea de alimentare, adică toate instalațiile de la bord pentru transferul de energie electrică la bord, trebuie să fie proiectată după cum urmează:

aa) Pentru curenții până la 125 A inclusiv, trebuie respectate cerințele standardelor europene EN 15869-1:2019 și EN 15869-3:2019. bb) Pentru curenții mai mari de 250 A trebuie respectate cerințele standardului european EN 16840: 2017.

b) În toate celelalte cazuri, se aplică cerințele de la alineatele (2) - (9). Se consideră că cerințele menționate sunt respectate în cazul în care se respectă standardele menționate la litera a) pentru utilizarea respectivă.”

12. Articolul 10.11 se modifică după cum urmează:

b) Alin. 15, este redactat după cum urmează: „15 Pentru acumulatorii litiu-ion se aplică cerințele standardelor europene EN 62619:2017 și EN 62620:2015. ”

22. Articolul 13.04, alin. 5, este redactat după cum urmează: „5. Instalațiile de pulverizare a mici cantități de apă trebuie să aibă o aprobare de tip conform Rezoluției IMO A 800(19)1 sau altui standard recunoscut de către un stat membru. Aprobarea de tip trebuie efectuată de către o societate de clasificare recunoscută sau o instituție acreditată pentru încercări. Instituția acreditată pentru încercări trebuie să fie conformă cu Standardul European EN 17025: 2017.”

23. Articolul 13.05 se modifică după cum urmează: a) Alin. 14, litera a), este redactat după cum urmează: „a) Instalația de stingere a incendiului trebuie să aibă o aprobare de tip în conformitate cu MSC/Circ. 11651 sau cu un alt standard recunoscut de unul dintre statele membre. Aprobarea de tip este acordată de o societate de clasificare recunoscută sau de o instituție de inspecție acreditată. Instituția de inspecție acreditată trebuie să respecte standardul european EN 17025:2017.”

b) Alin. 15, litera a), este redactat după cum urmează: „a) Instalația de stingere a incendiului trebuie să aibă o aprobare de tip în conformitate cu MSC/Circ. 12702 sau cu un alt standard recunoscut de unul dintre statele membre. Aprobarea de tip este acordată de o societate de clasificare recunoscută sau de o instituție de inspecție acreditată. Instituția de inspecție acreditată trebuie să respecte standardul european EN 17025:2017.”

Tabelul 1 Valorile limită care trebuie respectate pe parcursul încercării de tip, la ieșirea din instalația de tratare a apelor uzate de la bord (instalație de încercare)

Parametru: Cerere biochimică de oxigen (CBO5) ISO 5815-1 (2019) și 5815-2 (2003), Cerere chimică de oxigen (CCO) ISO 6060 (1989), Carbon organic total (COT) Standardul EN 1484 (2019).

Tabelul 2 Valorile de control care trebuie respectate pe parcursul exploatării, la ieșirea din instalația de tratare a apelor uzate de la bord

Parametru: Cerere biochimică de oxigen (CBO5) ISO 5815-1 (2019) și 5815-2 (2003), Cerere chimică de oxigen (CCO) ISO 6060 (1989), Carbon organic total (COT) EN 1484 (2019).

„Articolul 18.10 Autoritățile competente și serviciile tehnice Serviciile tehnice trebuie să respecte standardul european EN 17025:2017, luând în considerare următoarele cerințe:.... .

36. Articolul 19.11 se modifică după cum urmează: „bb) Standardul european EN 17025:2017”

39. Articolul 19.14, alin. 2, alineatul 2, este redactat după cum urmează: „Tubulaturile trebuie să fie dotate cu racorduri de evacuare a apelor uzate conform standardului european EN 1306:2018.”

62. Anexa 5 se modifică după cum urmează: c) Secțiunea II, articolul 2.03, alin. 2, este redactat după cum urmează: „2. Toate dispozitivele de comandă și indicatoarele trebuie să fie prevăzute cu

simboluri sau marcaje în limba engleză. Simbolurile trebuie să îndeplinească cerințele din standardul european EN 60417:2002 DB (simboluri grafice pentru utilizarea pe echipamentul electric).

d) Secțiunea II, articolul 4.03, alin. 2, este redactat după cum urmează: „O interfață digitală trebuie să fie concepută în conformitate cu standardele europene EN 61162-1: 2016, EN 61162-2: 1998 și EN 61162-3: 2014.”

„Articolul 8 Certificatul de instalare și de funcționare

„10. Condițiile de operare Funcționarea corectă a aparatelor sau a componentelor aparatelor trebuie să fie asigurată în condițiile menționate mai jos: - tip de protecție electrică: IP 54 conform standardului european EN 60529: 2014.

64. Anexa 7 se modifică după cum urmează: „Standardele internaționale ISO 5815-1:2019 și 5815-2:2003 prevăd că, în vederea efectuării analizei necesare pentru stabilirea cererii biochimice de oxigen după cinci zile, eșantioanele de apă trebuie depozitate imediat după prelevare într-o sticlă etanșă complet plină, la o temperatură cuprinsă între 0-4°C, până la data analizei.”

65. Anexa 8, secțiunea I, se modifică după cum urmează: a) Alin. 1.3.2 este redactat după cum urmează: „1.3.2 Riscurile trebuie să fie identificate și evaluate folosind o tehnică de analiză a riscurilor recunoscută de către comisia de inspecție, cum ar fi standardele internaționale ISO 31000: 2018 și ISO 31010:2019.

d) Alin. 2.8.9 este adăugată după alin. 2.8.8 după cum urmează: „2.8.9 Toate elementele sistemului de alimentare trebuie să respecte standardul european EN 20519: 2017 (de la 5.3 la 5.7).”

e) Alin. 5.4.1 este redactat după cum urmează: „5.4.1 Instalația de alarmă pentru concentrațiile de gaz trebuie să fie proiectată, instalată și încercată conform unei norme recunoscute, cum ar fi standardul european EN 60079-29-1:2016.”

70. ESI-II-5 se modifică după cum urmează: a) Alin. 2 este redactat după cum urmează: „2. Aparatură de măsurare Aparatură de măsurare trebuie să respecte cerințele clasei 1 conform standardului european EN 61672-1:2013. Înainte și după fiecare set de măsurători, un calibrator de clasa 1 conform EN 60942: 2018 trebuie să fie poziționat pe microfon în vederea calibrării sistemului de măsurare. Conformitatea calibratorului cu cerințele standardului european EN 60942: 2018 trebuie să fie verificată o dată pe an. Conformitatea aparatului de măsurare cu cerințele EN 61672- 1:2013 trebuie să fie verificată la fiecare doi ani.” b) Alin. 3.1, este redactat după cum urmează: „3.1 La bordul construcțiilor navale Măsurătorile trebuie să fie efectuate în conformitate cu standardul ISO 2923: 1996 secțiunile de la (5) până la (8), măsurându-se numai nivelurile de presiune a sunetului cu ponderea A.” c) Alin. 3a.1, este redactat după cum urmează: „3a.1 La bordul construcțiilor navale Măsurătorile trebuie să fie efectuate în conformitate cu standardul ISO 2923: 1996 secțiunile de la (5) până la (8), măsurându-se numai nivelurile de presiune a sunetului cu ponderea A.”

„Apendice 1 Raport de măsurări a zgomotului - Construcția navală a cărei chilă a fost pusă după 1 aprilie 1976– - la bordul construcțiilor navale în conformitate cu standardul internațional ISO 2923:1996 - zgomotul în aer emis de construcția navală în conformitate cu standardul european EN ISO 2922:2013*)”.

71. ESI-II-6, se modifică după cum urmează: „3. Contrast 0,6 Lux în modul color, 0,1 Lux în modul alb-negru (conform standardului european EN 61146-1: 1996 cu obiectivul corespunzător fără integrarea imaginii).

77. ESI-III-8, alin. 2, este redactat după cum urmează: „2. Cerințe de la art. 26.01 care sunt deja reglementate în temeiul Directivei 2013/53/UE În cazul ambarcațiunilor de agrement care fac obiectul Directivei 2013/53/UE, comisia de inspecție nu solicită, în ceea ce privește eliberarea certificatului navei de navigație interioară (inspecția inițială), verificări sau certificări suplimentare ale următoarelor cerințe de la art. 26.01 alin. 2, cu condiția ca ambarcațiunea prezentată pentru inspecție să fi fost introdusă pe piață cu nu mai mult de trei ani înainte de data prezentării sale la comisia de inspecție și să nu fi suferit modificări, iar Declarația de conformitate să facă trimitere la următoarele standarde armonizate sau la echivalente ale lor: — art. 7.02: EN ISO 11591:2019 (Vizibilitate neobstrucționată) — art. 8.05 alin. 5: EN ISO 10088:2013 (Tancuri de combustibil și tubulaturi) — art. 8.08 alin. 2: EN ISO 15083:2018 (Pompe de santină) — art. 8.10: EN ISO 14509-1:2018 și EN ISO 14509-3:2019 (Emisii de zgomot)”.

2.3 Anexa la Hotărârea Guvernului nr. 440/2022 pentru aprobarea Strategiei naționale privind incluziunea socială și reducerea sărăciei pentru perioada 2022— 2027, publicată în Monitorul Oficial, Partea I nr. 359 bis din 12 aprilie 2022.

Referire la standarde: Mentionarea “ASRO Organismul național de standardizare”.

2.4 Anexa la Ordinul viceprim-ministrului, ministrul transporturilor și infrastructurii, **nr. 275/2022** privind publicarea acceptării amendamentelor la Codul maritim internațional pentru mărfuri periculoase (Codul IMDG), adoptate de Organizația Maritimă Internațională prin Rezoluția MSC.477(102) a Comitetului de siguranță maritimă din 11 noiembrie 2020, publicată în Monitorul Oficial, Partea I nr. 365 bis din 13 aprilie 2022.

Referire la standarde:

“1.1.1.9 Lămpi care conțin mărfuri periculoase

Nota: lămpile care nu conțin mai mult de 1 g de mărfuri periculoase fiecare și ambalate astfel încât să nu fie mai mult de 30 g de mărfuri periculoase per ambalaj, cu condiția ca: (i) lămpile să fie fabricate conform unui sistem de management al calității certificat; Notă: aplicarea standardului ISO 9001:2008 poate fi considerată acceptabilă în acest scop.

1.1.2.3.1

Anexa I Reguli pentru încercarea, inspectarea, acceptarea și întreținerea containerelor Capitolul I Reguli comune tuturor sistemelor de acceptare Regula 1 Plăcuța pentru aprobarea de Securitate Atunci când Administrația consideră ca un container nou satisface dispozițiile referitoare la securitate ale prezentei convenții și dacă, la acest container, valoarea (factorul) care exprimă rezistența

pereților frontali și/sau laterali, este concepută a fi mai mare sau mai mică decât cea prescrisă în anexa II, această valoare va fi indicată pe plăcuța pentru aprobarea de securitate. În cazul în care valorile de stivuire sau de rezistență la deformare sunt mai mici de 192.000 kg, respectiv 150 kN, trebuie considerat că containerul are capacitate limitată de stivuire sau de rezistență la deformare și trebuie marcat în mod vizibil, conform cerințelor standardelor corespunzătoare*, la data următoarei examinări planificate sau înainte de aceasta, ori înaintea oricărei alte date aprobate de Administrație, cu condiția ca această marcare să fie făcută cel târziu la 1 iulie 2015 (Se face referire la standardul ISO 6346, Containere de marfă – Codificare, identificare și marcare, actual).

Anexa 1, Capitolul 1, Regula 1: Plăcuța pentru aprobarea de Securitate

3 Atunci când Administrația consideră ca un container nou satisface dispozițiile referitoare la securitate ale prezentei convenții și dacă, la acest container, valoarea (factorul) care exprimă rezistența pereților frontali și/sau laterali, este concepută a fi mai mare sau mai mică decât cea prescrisă în anexa II, această valoare va fi indicată pe plăcuța pentru aprobarea de securitate. În cazul în care valorile de stivuire sau de rezistență la deformare sunt mai mici de 192.000 kg, respectiv 150 kN, trebuie considerat că containerul are capacitate limitată de stivuire sau de rezistență la deformare și trebuie marcat în mod vizibil, conform cerințelor standardelor corespunzătoare* (* Se face referire la standardul ISO 6346, Containere de marfă – Codificare, identificare și marcare, actual), la data următoarei examinări planificate sau înainte de aceasta, ori înaintea oricărei alte date aprobate de Administrație, cu condiția ca această marcare să fie făcută cel târziu la 1 iulie 2015.

Capitolul 1.2 Definiții, unități de măsură și abrevieri

1.2.1 Definiții

Cisternă de tip OMI 4 înseamnă un vehicul-cisternă rutier destinat transportului de mărfuri periculoase din clasele 3 până la 9, care include o semi-remorcă a cărei cisternă este atașată în permanență sau a cărei cisternă este atașată pe un șasiu, prevăzută cu 4 zăvoare rotative (twistlocks) care țin cont de standardele ISO (de exemplu ISO 1161:1984).

Notă: standardul ISO 16103:2005, intitulat Ambalaje – Ambalaje de transport pentru mărfuri periculoase - Materiale plastice reciclate, furnizează indicații complementare privind procedurile de urmat pentru aprobarea utilizării materialelor plastice reciclate.

1.2.3 Lista abrevierilor

ISO (standard) Un standard internațional publicat de Organizația Internațională de Standardizare (ISO, 1, ch. de la Voie-Creuse, CH-1211 Geneva 20, Elveția)

EN (standard) Standard european publicat de Comitetul European de Standardizare (CEN) (CEN, 36 rue de Stassart, B-1050 Bruxelles, Belgia)

2.2.2.1 Clasa 2.1 Gaze inflamabile

2 au un domeniu de inflamabilitate cu aer de cel puțin 12 puncte procentuale indiferent de limita inferioară de inflamabilitate. Inflamabilitatea trebuie să fie determinată prin încercări sau calcule, în conformitate cu metodele adoptate de către Organizația Internațională de Standardizare (a se vedea ISO 10156:2017). În cazul în care nu sunt disponibile date suficiente pentru a utiliza aceste metode, pot fi folosite încercări printr-o metodă comparabilă recunoscută de către o autoritate națională competentă.

Notă: La 2.2.2.2, expresia „gazele care provoacă sau contribuie la arderea altor materiale mai mult decât o face aerul” înseamnă gaze pure sau amestecuri de gaze cu o putere de oxidare mai mare de 23,5%, determinată printr-o metodă specificată în ISO 10156:2017.

2.2.3 Amestecuri de gaze

Pentru clasificarea amestecurilor de gaze (inclusiv vaporii de substanțe din alte clase), trebuie să se utilizeze următoarele principii: .1 inflamabilitatea trebuie să se determine prin încercări sau calcule, în conformitate cu metodele adoptate de către Organizația Internațională de Standardizare (a se vedea ISO 10156: 2017). În cazul în care nu sunt disponibile date suficiente pentru a utiliza aceste metode, pot fi folosite încercări printr-o metodă comparabilă recunoscută de către o autoritate națională competentă.

2.3.3.6 Determinarea punctului de aprindere Pot fi utilizate următoarele metode de determinare a punctului de aprindere al lichidelor inflamabile: Standarde internaționale: ISO 1516, ISO 1523, ISO 2719, ISO 13736, ISO 3679, ISO 3680.

Institutul german de standardizare, Burggrafenstr. 6, D-10787 Berlin: Standard DIN 51755 (puncte de aprindere sub 650 C)

2.3.4 Determinarea punctului inițial de fierbere

Pot fi utilizate următoarele metode pentru determinarea punctului inițial de fierbere al lichidelor inflamabile: Standarde internaționale: ISO 3924, ISO 4626, ISO 3405.

LISTA MĂRFURILOR PERICULOASE

3360 - Arde ușor. Transporturile de bumbac uscat având o densitate de cel puțin 360 kg/m³, în uscat având o densitate de cel puțin 400 kg/m³, sisal uscat având o densitate de cel puțin 360 kg/m³ (Standardul ISO 8115 (1986)) și fibre tampico uscat având o densitate de cel puțin 360 kg/m³ nu se supun dispozițiilor prezentului Cod atunci când sunt transportate în unități de transport marfă închise.

Capitolul 3.3 Dispoziții speciale aplicabile anumitor substanțe, materiale sau obiecte

299 Expedițiile de: .4 fibre de Tampico uscat având o densitate nu mai mică de 360 kg/m³, conform standardului ISO 8115:1986 nu se supun dispozițiilor prezentului Cod când sunt transportate în unități închise de transport marfă.

373 Detectoarele de radiații de neutroni conținând trifluorură de bor gazoasă nepresurizată pot fi transportate sub această rubrică cu condiția că următoarele condiții sunt îndeplinite: 3 fiecare detector trebuie construit într-un program de asigurarea calității înregistrat; Notă: aplicarea standardului ISO 9001:2008 poate fi considerată acceptabilă în acest scop

378 Detectoarele de radiații conținând acest gaz în recipiente sub presiune ne-reîncărcabile care nu îndeplinesc cerințele din capitolul 6.2 și instrucțiunea de ambalare P200 din 4.1.4.1 pot fi transportate sub această rubrică cu condiția ca: .5 fiecare detector să fie fabricat conform unui program de asigurarea calității înregistrat; Notă: standardul ISO 9001:2008 poate fi folosit în acest scop.

379 Amoniacul anhidru adsorbit pe un solid sau absorbit într-un solid conținut în sistemele de generare a amoniacului sau recipientele destinate să facă parte din astfel de sisteme, nu se supun altor dispoziții ale prezentului Cod dacă următoarele condiții sunt respectate: 4 recipientele conținând amoniac adsorbit sau absorbit trebuie să îndeplinească condițiile următoare: .1

recipientele trebuie fabricate dintr-un material compatibil cu amoniacul așa cum se specifică în standardul ISO 11114-1:2012 + Amd 1:2017;

392 Pentru transportul sistemelor de retenție a gazelor combustibile, care sunt concepute și aprobate pentru a fi montate pe autovehicule care conțin acest gaz, nu este necesară aplicarea dispozițiilor de la 4.1.4.1 și din capitolul 6.2 din prezentul Cod, dacă acestea sunt transportate în vederea eliminării, reciclării, reparării, inspecției, întreținerii sau de la locul fabricării lor la o uzină de asamblare vehicule, cu condiția îndeplinirii condițiilor următoare:

sistemele de retenție a gazelor combustibile trebuie să fie etanșe și să nu prezinte nicio deteriorare exterioară care ar putea afecta siguranța lor; Nota 1: Criteriile pot fi găsite în standardul ISO 11623:2015 Butelii pentru gaz – Construcție compozită - Încercări și inspecții periodice (sau ISO 19078:2013 Butelii pentru gaz – Inspecția instalării buteliilor și recalificarea buteliilor sub mare presiune pentru stocarea gazului natural, utilizat în calitate de combustibil, la bordul autovehiculelor). Dispoziții speciale de ambalare: PP89 Pentru numerele UN 3501, 3502, 3503, 3504 și 3505, contrar 4.1.6.1.9.2, buteliile nereîncărcabile folosite pot avea o capacitate de apă în L ce nu depășește 1 000 L împărțită prin presiunea de încercare exprimată în bari cu condiția ca restricțiile de capacitate și presiune ale standardului de producție să fie în conformitate cu standardul ISO 11118:1999, care limitează capacitatea maximă la 50 L.

INSTRUCȚIUNI DE AMBALARE – P206

Dispoziții speciale de ambalare: PP89 Pentru numerele UN 3501, 3502, 3503, 3504 și 3505, contrar 4.1.6.1.9.2, buteliile nereîncărcabile folosite pot avea o capacitate de apă în L ce nu depășește 1 000 L împărțită prin presiunea de încercare exprimată în bari cu condiția ca restricțiile de capacitate și presiune ale standardului de producție să fie în conformitate cu standardul ISO 11118:1999, care limitează capacitatea maximă la 50 L.

INSTRUCȚIUNI DE AMBALARE – P200

(4) Umplerea recipientelor sub presiune trebuie să fie efectuată de către personal calificat folosind echipament și proceduri adecvate. Procedura trebuie să includă verificări ale: - conformității recipientelor și accesoriilor cu prevederile acestui Cod; - compatibilității acestora cu produsul de transportat; - absenței avariilor care ar putea afecta siguranța; - conformității cu gradul presiunii de umplere, după caz; - mărcilor și identificării.

Aceste cerințe sunt considerate ca fiind îndeplinite dacă următoarele standarde sunt aplicate: ISO 10691:2004 Butelii de gaz – Butelii reîncărcabile din oțel sudat pentru gaz petrolier lichefiat (GPL) – Proceduri pentru verificare înainte, în timpul și după umplere, ISO 11372:2011 Butelii de gaz – Cadre de butelii de acetilenă – Condiții de umplere și condiții de inspecție, ISO 11755:2005 Butelii de gaz – Cadre de butelii pentru gaze comprimate și lichefiate (excluzând acetilena) – Inspectare la momentul umplerii, ISO 13088:2011 Butelii de gaz – Cadre de butelii de acetilenă – Condiții de umplere și condiții de inspecție, ISO 24431:2016 Butelii de gaz – Butelii fără sudură, sudate și combinate pentru gaze comprimate și lichefiate (excluzând acetilena) – Inspectare la momentul umplerii.

4.1.6 Dispoziții speciale de ambalare pentru mărfurile din clasa 2

4.1.6.1.2 Părțile recipientelor sub presiune care intră în contact direct cu mărfurile periculoase nu trebuie să fie afectate sau slăbite de aceste mărfuri periculoase și nu trebuie să producă efecte periculoase (de exemplu, catalizând o reacție sau reacționând cu mărfurile periculoase). Dispozițiile

standardelor ISO 11114-1: 2012 + Amd 1:2017 și ISO 11114-2: 2013 trebuie să fie îndeplinite, după caz.

4.1.6.1.4 Recipientele sub presiune reîncărcabile nu trebuie să fie umplute cu gaze sau amestecuri diferite de gaze de cele conținute anterior, cu excepția cazului în care au fost efectuate operațiunile necesare pentru schimbarea serviciului de gaze. Modificarea serviciului pentru gazele comprimate și lichefiate trebuie să fie în conformitate cu ISO 11621: 1997, după caz. În plus, un recipient sub presiune care conținea anterior o substanță corozivă din clasa 8 sau MONITORUL OFICIAL AL ROMÂNIEI, PARTEA I, Nr. 365 bis/13.IV.2022 753 752 o substanță dintr-o altă clasă cu un pericol coroziv subsidiar nu trebuie să fie autorizat pentru transportul unei substanțe de clasă 2, cu excepția cazului în care inspecția și încercările necesare, așa cum se specifică la 6.2.1.6, au fost efectuate.

4.1.6.1.8 Supapele trebuie să fie proiectate și construite în așa fel încât să fie inerent capabile să reziste la deteriorări fără a se scurge conținutul sau trebuie să fie protejate de deteriorările care ar putea provoca eliberarea accidentală a conținutului recipientului sub presiune, prin una dintre următoarele metode:

5 Recipientele sub presiune sunt transportate într-un ambalaj exterior. Ambalajul așa cum este pregătit pentru transport trebuie să fie capabil să îndeplinească încercarea la cădere specificată la punctul 6.1.5.3 la nivelul de performanță al grupei I de ambalare. Pentru recipientele sub presiune cu supapele așa cum sunt descrise la punctele .2 și .3, trebuie să fie îndeplinite cerințele ISO 11117:1998, cerințele ISO 11117: 2008 + Cor 1:2009; pentru supapele cu protecție inerentă, trebuie să fie îndeplinite dispozițiile din anexa A a standardului ISO 10297: 2006, anexa A a standardului ISO 10297:2014 sau anexa A a standardului ISO 10297 + Amd 1:2017. Pentru recipientele sub presiune cu supape cu închidere automată cu protecție inerentă, trebuie să fie îndeplinite cerințele din anexa A a standardului ISO 17879: 2017.

Pentru sistemele de stocare a hidrurilor metalice trebuie să fie îndeplinite cerințele de protecție a supapelor specificate în ISO 16111: 2008.

4.2.0 Dispoziții tranzitorii

5.2.2.2.1.2 Buteliile pentru gaze din clasa 2 pot, dacă este necesar din cauza formei, poziției și a sistemului lor de fixare pentru transport, să poarte etichete asemănătoare cu cele specificate în această secțiune, dar de dimensiuni reduse, în concordanță cu standardul ISO 7225:2005 Butelii pentru gaze - etichete de avertizare, pentru a putea fi aplicate pe partea necilindrică (ogivă) a acestor butelii. Etichetele se pot suprapune parțial, în limitele prevăzute de standardul ISO 7225:2005; totuși, în toate cazurile, etichetele reprezentând pericolul primar și numerele care figurează pe orice etichetă trebuie să rămână complet vizibile, iar simbolurile trebuie să poată fi recunoscute.

6.1.1.3 Ambalajele trebuie să fie fabricate, recondiționate și încercate conform unui program de asigurare a calității care să îndeplinească cerințele autorității competente, pentru a se asigura că fiecare ambalaj respectă prevederile prezentului capitol. Notă: Standardul ISO 16106:2006, Ambalarea – Colete de transport pentru mărfuri periculoase – Ambalaje pentru mărfuri periculoase, containere intermediare pentru vrac (IBC-urile) și ambalaje mari – Ghid pentru aplicarea ISO 9001, oferă linii directoare acceptabile privind procedurile care pot fi urmate.

6.1.3.2 În plus față de mărcile durabile stabilite la 6.1.3.1, orice butoi metalic nou, cu o capacitate mai mare de 100 L trebuie să aibă pe fund mărcile indicate la 6.1.3.1 (a) până la (e), și indicarea

grosimii nominale cel puțin a metalului utilizat pentru corp (în milimetri, rotunjită la cea mai apropiată zecime de mm) într-o formă permanentă (cum ar fi ambutisate). Dacă grosimea nominală, fie a fundului, fie a capacului unui butoi metalic este mai mică decât cea a corpului, grosimea nominală a capacului, a corpului și a fundului trebuie înscrise pe fund într-o formă permanentă (cum ar fi prin ambutisare), de exemplu: '1.0 – 1.2 – 1.0' sau '0.9 – 1.0 – 1.0'. Grosimile nominale ale metalului trebuie să fie determinate conform standardului ISO aplicabil, de exemplu, standardul ISO 3574:1999 pentru oțel. Mărcile indicate la 6.1.3.1 (f) și (g) nu trebuie să fie aplicate într-o formă permanentă (cum ar fi prin ambutisare), cu excepția cazului prevăzut la 6.1.3.5.

6.1.4.1.1 Corpul, fundul și capacul trebuie să fie realizate din tablă de oțel de un tip corespunzător și cu o grosime adecvată, în funcție de capacitatea butoiului și utilizarea căreia îi este destinat. Notă: În cazul butoaielor din oțel carbon, oțelurile de tip „corespunzător” sunt identificate în standardul ISO 3573:1999 Tole din oțel carbon laminate la cald de calitate comercială și pentru ambutisare și ISO 3574:1999 Tole din oțel carbon laminate la rece de calitate comercială și pentru ambutisare. În cazul butoaielor din oțel carbon având capacitatea mai mică de 100 L, oțelurile de tip „corespunzător”, în plus față de cele menționate în standardele anterioare, sunt, de asemenea, identificate în ISO 11949:1995 Tablă galvanizată electrolitic laminată la rece”, ISO 11950:1995 Oțel cromat electrolitic/acoperit cu oxid de crom laminat la rece și ISO 11951:1995 Tablă neagră laminată la rece în rulouri pentru producerea tablei galvanizate sau a oțelului cromat electrolitic/acoperit cu oxid de crom.

6.2.1.6 Inspecțiile și încercările periodice

4 O încercare de presiune hidraulică și, dacă este necesar, verificarea caracteristicilor materialului prin încercări adecvate;

Nota 2: În cazul buteliilor și tuburilor din oțel, fără sudură, verificarea de la 6.2.1.6.1.2 și încercarea de presiune hidraulică de la 6.2.1.6.1.4 pot fi înlocuite cu o procedură conformă cu ISO 16148:2016 Butelii pentru gaz – Butelii și tuburi pentru gaz, reîncărcabile, din oțel, fără sudură – Examinare prin emisie acustică (AT) și examinare ulterioară cu ultrasunete (UT) pentru inspecție periodică și încercare.

Note 3: Verificarea de la 6.2.1.6.1.2 și încercarea de presiune hidraulică de la 6.2.1.6.1.4 pot fi înlocuite cu o examinare cu ultrasunete efectuată în conformitate cu standardul ISO 10461:2005+A1:2006 pentru buteliile pentru gaz din aliaj de aluminiu nesudat și în conformitate cu standardul ISO 6406:2005 pentru buteliile pentru gaz, din oțel, nesudate.

6.2.2.1 Proiectarea, construcția și inspecția și încercările inițiale 6.2.2.1.1 Următoarele standarde se aplică pentru proiectarea, construcția, precum și pentru inspecțiile și încercările inițiale ale buteliilor care poartă marca „UN”, cu excepția faptului că cerințele privind inspecția în legătură cu sistemul de evaluare a conformității și aprobarea trebuie să fie în conformitate cu 6.2.2.5: tabel

Referință, Titlu, Aplicabil pentru fabricație: ISO 9809-1:1999 Butelii pentru gaz – Butelii pentru gaz, din oțel, nesudate, reîncărcabile – Proiectare, construcție și încercare – Partea 1: Butelii din oțel călit și revenit, cu rezistență la tracțiune mai mică de 1100 Mpa. Notă: Nota privind factorul F din secțiunea 7.3 a acestui standard nu trebuie să se aplice buteliilor „UN”. Până la 31 decembrie 2018 ISO 9809-1:2010 Butelii pentru gaz – Butelii pentru gaz, din oțel, nesudate, reîncărcabile – Proiectare, construcție și încercare – Partea 1: Butelii din oțel călit și revenit, cu rezistență la tracțiune mai mică de 1100 Mpa Până la o notificare ulterioară ISO 9809-2:2000 Butelii pentru gaz –

Butelii pentru gaz, din oțel, nesudate, reîncărcabile – Proiectare, construcție și încercare – Partea 2: Butelii din oțel călit și revenit, cu rezistență la tracțiune mai mare sau egală cu 1100 Mpa Până la 31 decembrie 2018 ISO 9809-2:2010 Butelii pentru gaz – Butelii pentru gaz, din oțel, nesudate, reîncărcabile – Proiectare, construcție și încercare – Partea 2: Butelii din oțel călit și revenit, cu rezistență la tracțiune mai mare sau egală cu 1100 Mpa Până la o notificare ulterioară ISO 9809-3:2000 Butelii pentru gaz – Butelii pentru gaz, din oțel, nesudate, reîncărcabile – Proiectare, construcție și încercare – Partea 3: Butelii din oțel normalizat Până la 31 decembrie 2018 ISO 9809-3:2010 Butelii pentru gaz – Butelii pentru gaz, din oțel, nesudate, reîncărcabile – Proiectare, construcție și încercare – Partea 3: Butelii din oțel normalizat Până la o notificare ulterioară ISO 9809-4:2014 Butelii pentru gaz – Butelii pentru gaz, din oțel, nesudate, reîncărcabile – Proiectare, construcție și încercare – Partea 4: Butelii din Până la o notificare ulterioară

Referință, Titlu, Aplicabil pentru fabricație: oțel inoxidabil având valoarea R_m mai mică decât 1100 Mpa ISO 7866:1999 Butelii pentru gaz – Butelii pentru gaz, din aliaj de aluminiu, nesudate, reîncărcabile – Proiectare, construcție și încercare Notă: Nota privind factorul F din secțiunea 7.2 a acestui standard nu trebuie să se aplice buteliilor „UN”. Aliajul de aluminiu 6351A – T6 sau altul echivalent nu trebuie să fie autorizat. Până la 31 decembrie 2020 ISO 7866:2012+ Cor 1:2014 Butelii pentru gaz – Butelii pentru gaz, din aliaj de aluminiu, nesudate, reîncărcabile – Proiectare, construcție și încercare Notă: Aliajul de aluminiu 6351A sau altul echivalent nu trebuie să fie autorizat. Până la o notificare ulterioară ISO 4706:2008 Butelii pentru gaz – Butelii din oțel, sudate, reîncărcabile – Presiunea de încercare 60 bari sau mai mică Până la o notificare ulterioară ISO 18172-1:2007 Butelii pentru gaz – Butelii din oțel inoxidabil, sudate, reîncărcabile – Partea 1: Presiunea de încercare 6 MPa sau mai mică Până la o notificare ulterioară ISO 20703:2006 Butelii pentru gaz – Butelii din aliaj de aluminiu, sudate, reîncărcabile – Proiectare, construcție și încercare Până la o notificare ulterioară ISO 11118:1999 Butelii pentru gaz – Butelii pentru gaz, metalice, nereîncărcabile – Specificație și metode de încercare Până la 31 decembrie 2020 ISO 11118:2015 Butelii pentru gaz – Butelii pentru gaz, metalice, nereîncărcabile – Specificație și metode de încercare Până la o notificare ulterioară ISO 11119-1:2002 Butelii pentru gaz având construcție compozită - Specificație și metode de încercare -- Partea 1: Butelii pentru gaz compozite, fretate Până la 31 decembrie 2020 ISO 11119-1:2012 Butelii pentru gaz – Butelii și tuburi pentru gaz, compozite, reîncărcabile – Proiectare, construcție și încercare – Partea 1: Butelii și tuburi pentru gaz compozite, ranforsate cu fibre și fretate circular, având capacitatea de până la 450 l Până la o notificare ulterioară ISO 11119-2:2002 Butelii pentru gaz având construcție compozită – Specificație și metode de încercare – Partea 2: Butelii pentru gaz compozite, ranforsate cu fibre și complet fretate, cu căptușeli din metal care preiau din sarcină Până la 31 decembrie 2020 ISO 11119-2:2012 + Amd 1:2014 Butelii pentru gaz – Butelii și tuburi pentru gaz, compozite, reîncărcabile – Proiectare, construcție și încercare – Partea 2: Butelii și tuburi pentru gaz compozite, ranforsate cu fibre și complet fretate, cu căptușeli din Până la o notificare ulterioară

Referință, Titlu, Aplicabil pentru fabricație: metal care preiau din sarcină, având capacitatea de până la 450 l ISO 11119-3:2002 Butelii pentru gaz având construcție compozită – Specificație și metode de încercare – Partea 3: Butelii pentru gaz compozite, ranforsate cu fibre și complet fretate, cu căptușeli din metal sau nemetal care nu preiau din sarcină Notă: Acest standard nu trebuie să fie utilizat pentru buteliile fără căptușeală fabricate din două părți unite între ele. Până la 31 decembrie

2020 ISO 11119-3:2013 Butelii pentru gaz – Butelii și tuburi pentru gaz, compozite, reîncărcabile – Proiectare, construcție și încercare – Partea 3: Butelii și tuburi pentru gaz compozite, ranforsate cu fibre și complet fretate, cu căptușeli din metal sau nemetal care nu preiau din sarcină, având capacitatea de până la 450 l Notă: Acest standard nu trebuie să fie utilizat pentru buteliile fără căptușeală fabricate din două părți unite între ele. Până la o notificare ulterioară ISO 11119-4:2016 Butelii pentru gaz – Butelii și tuburi pentru gaz, compozite, reîncărcabile – Proiectare, construcție și încercare – Partea 4: Butelii și tuburi pentru gaz compozite, ranforsate cu fibre și complet fretate, cu căptușeli metalice sudate care preiau din sarcină, având capacitatea de până la 150 l Până la o notificare ulterioară.

6.2.2.1.2 Următoarele standarde se aplică pentru proiectarea, construcția, precum și pentru inspecțiile și încercările inițiale ale tuburilor „UN”, cu excepția faptului că cerințele de inspecție referitoare la sistemul de evaluare a conformității și la omologare trebuie să fie în conformitate cu 6.2.2.5: tabel

Referință, Titlu, Aplicabil pentru fabricație: ISO 11120:1999 Butelii pentru gaz – Tuburi din oțel, fără sudură, reîncărcabile, destinate transportului gazelor comprimate, având capacitatea între 150 l și 3000 l de apă – Proiectare, construcție și încercare Notă: Nota privind factorul F din secțiunea 7.1 a acestui standard nu trebuie să fie aplicată pentru tuburile „UN”. Până la 31 decembrie 2022 ISO 11120:2015 Butelii pentru gaz – Tuburi din oțel, fără sudură, reîncărcabile, având capacitatea între 150 l și 3000 l de apă – Proiectare, construcție și încercare Până la o notificare ulterioară ISO 11119-1:2012 Butelii pentru gaz – Butelii și tuburi pentru gaz compozite, reîncărcabile – Proiectare, construcție și încercare – Partea 1: Butelii și tuburi pentru gaz compozite, ranforsate cu fibre și fretate circular, având capacitatea de până la 450 l Până la o notificare ulterioară ISO 11119-2:2012 + Amd 1:2014 Butelii pentru gaz – Butelii și tuburi pentru gaz compozite, reîncărcabile – Proiectare, construcție și încercare – Partea 2: Butelii și tuburi pentru gaz compozite, ranforsate cu fibre și complet fretate, cu căptușeli din metal care preiau din sarcină, având capacitatea de până la 450 l Până la o notificare ulterioară ISO 11119-3:2013 Butelii pentru gaz – Butelii și tuburi pentru gaz compozite, reîncărcabile – Proiectare, construcție și încercare – Partea 3: Butelii și tuburi pentru gaz compozite, ranforsate cu fibre și complet fretate, cu căptușeli din metal sau nemetal care nu preiau din sarcină, având capacitatea de până la 450 l Notă: Acest standard nu trebuie să fie utilizat pentru tuburile fără căptușeală fabricate din două părți unite între ele. Până la o notificare ulterioară ISO 11515: 2013 Butelii pentru gaz – Tuburi compozite ranforsate, reîncărcabile, având capacitatea între 450 l și 3000 l de apă – Proiectare, construcție și încercare Până la o notificare ulterioară.

6.2.2.1.3 Următoarele standarde se aplică pentru proiectarea, construcția, precum și pentru inspecțiile și încercările inițiale ale buteliilor pentru acetilenă care poartă marca „UN”, cu excepția faptului că cerințele de inspecție referitoare la sistemul de evaluare a conformității și la omologare trebuie să fie în conformitate cu 6.2.2.5:

Pentru învelișul buteliei:

Referință, Titlu, Aplicabil pentru fabricație: ISO 9809-1:1999 Butelii pentru gaz – Butelii pentru gaz, din oțel, nesudate, reîncărcabile – Proiectare, construcție și încercare – Partea 1: Butelii din oțel călit și revenit, cu rezistență la tracțiune mai mică de 1100 MPa Notă: Nota privind factorul F din secțiunea 7.3 a acestui standard nu trebuie să se aplice buteliilor „UN”. Până la 31 decembrie 2018 ISO 9809-1:2010 Butelii pentru gaz – Butelii pentru gaz, din oțel, nesudate, reîncărcabile –

Proiectare, construcție și încercare – Partea 1: Butelii din oțel călit și revenit, cu rezistență la tracțiune mai mică de 1100 Mpa Până la o notificare ulterioară ISO 9809-3:2000 Butelii pentru gaz – Butelii pentru gaz, din oțel, nesudate, reîncărcabile – Proiectare, construcție și încercare – Partea 3: Butelii din oțel normalizat Până la 31 decembrie 2018 ISO 9809-3:2010 Butelii pentru gaz – Butelii pentru gaz, din oțel, nesudate, reîncărcabile – Proiectare, construcție și încercare – Partea 3: Butelii din oțel normalizat Până la o notificare ulterioară ISO 4706:2008 Butelii pentru gaz – Butelii pentru gaz, din oțel, sudate, reîncărcabile – Presiunea de încercare 60 bari sau mai mică Până la o notificare ulterioară ISO 7866:2012 + Cor 1:2014 Butelii pentru gaz – Butelii pentru gaz, din aliaj de aluminiu, nesudate, reîncărcabile – Proiectare, construcție și încercare Notă: Aliajul de aluminiu 6351A sau echivalent nu trebuie utilizat. Până la o notificare ulterioară.

Pentru buteliile pentru acetilenă, inclusiv materialul poros: Referință, Titlu, Aplicabil pentru fabricație: ISO 3807-1:2000 Butelii pentru acetilenă – Cerințe de bază – Part 1: Butelii fără capace fuzibile Până la 31 decembrie 2020 ISO 3807-2:2000 Butelii pentru acetilenă – Cerințe de bază – Part 2: Butelii cu capace fuzibile Până la 31 decembrie 2020 ISO 3807-2:2013 Butelii pentru gaz – Butelii pentru acetilenă – Cerințe de bază și încercări de tip Până la o notificare ulterioară.

6.2.2.1.4 Următoarele standarde se aplică pentru proiectarea, construcția, precum și pentru inspecțiile și încercările inițiale ale recipientelor criogenice care poartă marca „UN”, cu excepția faptului că cerințele de inspecție referitoare la sistemul de evaluare a conformității și la omologare trebuie să fie în conformitate cu 6.2.2.5: tabel

Referință, Titlu, Aplicabil pentru fabricație: ISO 21029-1:2004 Recipiente criogenice – Recipiente izolate prin vid, transportabile, cu un volum mai mic de 1000 l – Partea 1: Proiectare, fabricare, inspecție și încercări Până la o notificare ulterioară.

6.2.2.1.5 Următoarele standarde se aplică pentru proiectarea, construcția, precum și pentru inspecțiile și încercările inițiale ale sistemelor de stocare cu hidrură metalică care poartă marca „UN”, cu excepția faptului că cerințele de inspecție referitoare la sistemul de evaluare a conformității și la omologare trebuie să fie în conformitate cu 6.2.2.5: tabel

Referință, Titlu, Aplicabil pentru fabricație: ISO 16111:2008 Dispozitive de stocare a gazului, transportabile – Hidrogen absorbit în hidrură metalică reversibilă Până la o notificare ulterioară.

6.2.2.1.6 Standardul de mai jos se aplică pentru proiectarea, construcția, precum și pentru inspecțiile și încercările inițiale ale cadrelor de butelii „UN”. Fiecare butelie conținută într-un cadru de butelii „UN” trebuie să fie o butelie „UN” conformă cu cerințele de la 6.2.2. Cerințele de inspecție referitoare la sistemul de evaluare a conformității și la omologarea cadrelor de butelii „UN” trebuie să fie în conformitate cu 6.2.2.5. tabel

Referință, Titlu, Aplicabil pentru fabricație: ISO 10961:2010 Butelii pentru gaz – Cadre de butelii – Proiectare, fabricare, încercare și inspecție Până la o notificare ulterioară

6.2.2.1.7 Următoarele standarde se aplică pentru proiectarea, construcția, precum și pentru inspecțiile și încercările inițiale ale buteliilor „UN” pentru gaze absorbite, cu excepția faptului că cerințele de inspecție referitoare la sistemul de evaluare a conformității și la omologare trebuie să fie în conformitate cu 6.2.2.5: tabel

Referință, Titlu, Aplicabil pentru fabricație: ISO 11513:2011 Butelii pentru gaz – Butelii din oțel, sudate, reîncărcabile, care conțin materiale pentru stocarea gazelor la o presiune subatmosferică (excluzând acetilena) – Proiectare, construcție, încercare, utilizare și inspecție periodică Până la o

notificare ulterioară ISO 9809-1:2010 Butelii pentru gaz – Butelii pentru gaz, din oțel, nesudate, reîncărcabile – Proiectare, Până la o notificare ulterioară construcție și încercare – Partea 1: Butelii din oțel călit și revenit, cu rezistență la tracțiune mai mică de 1100 Mpa.

6.2.2.1.8 Următoarele standarde se aplică pentru proiectarea, construcția și inspecția inițială și încercarea butoaielor sub presiune „UN”, cu excepția faptului că cerințele de inspecție referitoare la sistemul de evaluare a conformității și la omologare trebuie să fie în conformitate cu punctul 6.2.2.5: tabel

Referință, Titlu, Aplicabil pentru fabricație: ISO 21172-1:2015 Butelii pentru gaz – Butoaie sub presiune, din oțel, sudate, destinate transportului gazelor, având capacitatea de până la 3000 l – Proiectare și construcție – Partea 1: Capacități până la 1000 l Notă: Indiferent de secțiunea 6.3.3.4 din prezentul standard, butoaietele sub presiune, din oțel, sudate, destinate transportului gazelor, având capetele bombate convexe la presiune pot fi utilizate pentru transportul substanțelor corozive, cu condiția ca toate cerințele aplicabile ale prezentului Cod să fie îndeplinite. Până la o notificare ulterioară ISO 4706: 2008 Butelii pentru gaz – Butelii din oțel, sudate, reîncărcabile – Presiunea de încercare 60 bari sau mai mică Până la o notificare ulterioară ISO 18172-1:2007 Butelii pentru gaz – Butelii din oțel inoxidabil, sudate, reîncărcabile – Partea 1: Presiunea de încercare 6 MPa sau mai mică Până la o notificare ulterioară.

6.2.2.2 Materiale Pe lângă cerințele referitoare la materialele specificate în standardele de proiectare și construcție a recipientelor sub presiune, și orice restricții specificate în instrucțiunile de ambalare aplicabile pentru gazul(gazele) de transportat (de exemplu, instrucțiunea de ambalare P200 sau P205), se aplică următoarele standarde pentru compatibilitatea materialelor: tabel

Referință, Titlu: ISO 11114-1:2012 + Amd 1:2017 Butelii pentru gaz – Compatibilitatea materialului buteliei și robinetului cu conținutul de gaz – Partea 1: Materiale metalice ISO 11114-2:2013 Butelii pentru gaz – Compatibilitatea materialului buteliei și robinetului cu conținutul de gaz – Partea 2: Materiale nemetalice.

6.2.2.3 Echipament de serviciu Următoarele standarde se aplică dispozitivelor de închidere și sistemului lor de protecție: Referință Titlu Aplicabil pentru fabricație ISO 11117:1998 Butelii pentru gaz – Capace de protecție a sau apărători ale robinetelor buteliilor industriale Până la 31 decembrie 2014 și medicale pentru gaz– Proiectare, construcție și încercări ISO 11117:2008 + Cor 1:2009 Butelii pentru gaz – Capace de protecție a sau apărători ale robinetelor – Proiectare, construcție și încercări Până la o notificare ulterioară ISO 10297:1999 Butelii pentru gaz – Robinete de butelii reîncărcabile pentru gaz – Specificații și încercări de tip Până la 31 decembrie 2008 ISO 10297:2006 Butelii pentru gaz – Robinete de butelii reîncărcabile pentru gaz – Specificații și încercări de tip Până la 31 decembrie 2020 ISO 10297:2014 Butelii pentru gaz – Robinete de butelii – Specificații și încercări de tip Până la 31 decembrie 2022 ISO 10297:2014 + Amd 1:2017 Butelii pentru gaz – Robinete de butelii – Specificații și încercări de tip Până la o notificare ulterioară ISO 13340:2001 Butelii transportabile pentru gaz – Robinete de butelii pentru butelii nereîncărcabile – Specificații și încercări de prototip Până la 31 decembrie 2020 ISO 14246:2014 Butelii pentru gaz – Robinete de butelii – Încercări de fabricație și examinări Până la 31 decembrie 2024 ISO 14246:2014 + Amd 1:2017 Butelii pentru gaz – Robinete de butelii – Încercări de fabricație și examinări Până la o notificare ulterioară ISO 17871:2015 Butelii pentru gaz – Robinete de butelii cu deschidere rapidă – Specificații și încercări de tip Până la o notificare ulterioară ISO 17879:2017 Butelii pentru gaz –

Robinete de butelii cu auto-închidere – Specificații și încercări de tip Notă: Acest standard nu trebuie să se aplice robinetelor de butelii cu auto-închidere de la buteliile pentru acetilenă Până la o notificare ulterioară.

Pentru sistemele de stocare cu hidrură metalică UN, cerințele specificate în următorul standard se aplică pentru dispozitivele de închidere și protecția acestora: tabel

Referință, Titlu, Aplicabil pentru fabricație: ISO 16111:2008 Dispozitive de stocare a gazului, transportabile – Hidrogen absorbit în hidrură metalică reversibilă Până la o notificare ulterioară.

6.2.2.4 Inspecții și încercări periodice Următoarele standarde se aplică inspecției și încercării periodice a buteliilor „UN” și a închiderilor acestora: tabel

Referință, Titlu, Aplicabil: ISO 6406:2005 Butelii pentru gaz, din oțel, nesudate – Inspecții și încercări periodice Până la o notificare ulterioară.

Referință Titlu Aplicabil ISO 10460:2005 Butelii pentru gaz – Butelii pentru gaz din oțel carbon sudat – Inspecții și încercări periodice Notă: Reparația sudurilor descrisă în clauza 12.1 a prezentului standard nu este autorizată. Reparațiile prevăzute în clauza 12.2 necesită aprobarea autorității competente care a aprobat organismul de inspecție și încercări periodice în conformitate cu 6.2.2.6. Până la o notificare ulterioară ISO 10461:2005/ Amd 1:2006 Butelii pentru gaz, din aliaj de aluminiu, nesudate – Inspecții și încercări periodice Până la o notificare ulterioară ISO 10462:2013 Butelii pentru gaz – Butelii pentru acetilenă – Inspecție și întreținere periodică Până la o notificare ulterioară ISO 11513:2011 Butelii pentru gaz – Butelii din oțel, sudate, reîncărcabile, care conțin materiale pentru stocarea gazelor la o presiune sub-atmosferică (excluzând acetilena) – Proiectare, fabricare, încercare, utilizare și inspecție periodică Până la o notificare ulterioară ISO 11623:2002 Butelii transportabile pentru gaz – Inspecția și întreținerea periodică a buteliilor pentru gaz compozite Până la 31 decembrie 2020 ISO 11623:2015 Butelii pentru gaz – Construcție compozită – Inspecții și încercări periodice Până la o notificare ulterioară ISO 22434:2006 Butelii pentru gaz, transportabile – Inspecția și întreținerea robinetelor de butelii.

Notă: Aceste cerințe pot fi îndeplinite în alte momente decât la inspecțiile și încercările periodice ale buteliilor UN. Până la o notificare ulterioară ISO 20475:2018 Butelii pentru gaz – Cadre de butelii – Inspecția și întreținerea periodică Până la o notificare ulterioară.

Următorul standard se aplică la inspecția și încercarea periodică a sistemelor de stocare cu hidrură metalică „UN”: tabel

Referință, Titlu, Aplicabil: ISO 16111:2008 Dispozitive de stocare a gazului, transportabile – Hidrogen absorbit în hidrură metalică reversibilă Până la o notificare ulterioară.

6.2.2.7.2 Următoarele mărci de certificare trebuie să fie aplicate:

(a) Simbolul UN pentru ambalaje Acest simbol nu trebuie să fie utilizat în orice alt scop decât pentru a certifica faptul că un ambalaj, un container flexibil pentru vrac, o cisternă mobilă sau un CGEM respectă cerințele corespunzătoare din capitolele 6.1, 6.2, 6.3, 6.5, 6.6, 6.7 sau 6.9. (b) Standardul tehnic (de exemplu, ISO 9809-1) folosit pentru proiectare, construcție și încercare;

6.2.2.7.4 Trebuie să fie aplicate următoarele mărci de fabricație: (m) Identificarea filetului buteliei (ex. 25E). Această marcă nu este cerută pentru recipientele criogenice închise; Notă: Informațiile privind mărcile care pot fi folosite pentru identificarea fileturilor pentru butelii sunt date în ISO/TR 11364, Buteliile pentru gaze – Compilație a tipurilor de fileture utilizate la nivel național și internațional pentru

îmbinarea dintre gâtul buteliei pentru gaz și baza supapei și sistemul de identificare și marcarea a acestor fileuri.

(p) În cazul recipientelor sub presiune din oțel și a recipientelor sub presiune compozite cu căptușeală din oțel, destinate transportului de gaze cu risc de fragilitate prin hidrogen, litera „H” care arată compatibilitatea oțelului (a se vedea ISO 11114-1: 2012).

6.2.2.10 Marcarea cadrelor de butelii „UN”

6.2.2.10.3 Trebuie să fie aplicate următoarele mărci: (b) Mărcile operaționale prevăzute la 6.2.2.7.3 (f), (i), (j), precum și masa totală a stativului de butelii și a tuturor elementelor fixate permanent (cilindrii, manifold, accesorii și valve). Buteliile destinate transportului acetilenei Nr. UN 1001, dizolvată și a acetilenă Nr. UN 3374, fără solvent, trebuie să aibă marcată țara, așa cum se specifică în clauza B.4.2 din ISO 10961:2010;.

Capitolul 6.3 Prevederi pentru construcția și încercarea ambalajelor pentru substanțe infecțioase de categoria A din clasa 6.2 (UN 2814 și UN 2900)

6.3.2.2 Ambalajele trebuie să fie fabricate și încercate conform unui program de asigurare a calității care să îndeplinească cerințele autorității competente, pentru a se asigura că fiecare ambalaj respectă prevederile prezentului capitol. Notă: Standardul ISO 16106:2006, Ambalarea – Colete de transport pentru mărfuri periculoase – Ambalaje pentru mărfuri periculoase, containere intermediare pentru vrac (IBC-urile) și ambalaje mari – Ghid pentru aplicarea ISO 9001, oferă linii directoare acceptabile privind procedurile care pot fi urmate.

6.4.5.4.4 Containerelor având caracteristicile unei incinte permanente pot fi utilizate, de asemenea, ca și colete de tip IP-2 sau IP-3 cu condiția ca: 3 ele să fie proiectate astfel încât să fie conforme cu standardele prevăzute în ISO 1496- 1:1990(E): „Containere din Seria 1 - Specificații și încercări - Partea 1: Containere de uz general” și amendamentele ulterioare 1:1993, 2:1998, 3:2005, 4:2006 și 5:2006, cu excepția dimensiunilor și valorilor nominale. Ele trebuie să fie proiectate astfel încât, dacă sunt supuse la încercările descrise în acest document și la accelerațiile care apar în condiții normale de transport, să împiedice:

6.4.6 Prevederi pentru coletele care conțin hexafluorură de uraniu 6.4.6.1 Coletele concepute să conțină hexafluorură de uraniu trebuie să respecte cerințele prevăzute în altă parte în prezentul Cod, referitoare la proprietățile radioactive și fisile ale materialelor. Cu excepția cazurilor permise la 6.4.6.4, hexafluorura de uraniu în cantități egale cu sau mai mari de 0,1 kg, trebuie, de asemenea, să fie ambalată și transportată în conformitate cu standardului ISO 7195:2005 – Energie nucleară – Ambalarea hexafluorurii de uraniu (UF₆) pentru transport, și prevederile de la 6.4.6.2 și 6.4.6.3.

6.4.6.2 Fiecare colet conceput pentru a conține 0,1 kg sau mai mult de hexafluorură de uraniu trebuie să fie proiectat astfel încât pachetul să respecte următoarele prevederi: .1 să reziste, fără scurgeri și fără deteriorări inacceptabile, după cum se indică în standardul ISO 7195:2005, la încercarea structurală specificată la 6.4.21, cu excepția cazurilor prevăzute la 6.4.6.4;

6.4.6.4 Sub rezerva unei aprobări multilaterale, coletele concepute pentru a conține o cantitate de 0,1 kg sau mai mare de hexafluorură de uraniu pot fi transportate dacă ele sunt proiectate: (a) conform standardelor internaționale sau naționale, altele decât ISO 7195:2005, cu condiția menținerii unui nivel de siguranță echivalent;

6.5.4 Încercare, certificare și inspecție

6.5.4.1 Asigurarea calității

IBC-urile trebuie să fie fabricate, reconstruite, reparate și încercate conform unui program de asigurare a calității considerat satisfăcător de către autoritatea competentă, pentru a se asigura că fiecare IBC fabricat, reconstruit sau reparat îndeplinește prevederile prezentului capitol. Notă: Standardul ISO 16106:2006, Ambalarea – Colete de transport pentru mărfuri periculoase – Ambalaje pentru mărfuri periculoase, containere intermediare pentru vrac (IBC-urile) și ambalaje mari – Ghid pentru aplicarea ISO 9001, oferă linii directoare acceptabile privind procedurile care pot fi urmate.

6.5.5.5 Prevederi specifice pentru IBC-urile din carton

6.5.5.5.3 Corpul trebuie să fie confecționat din carton compact sau carton ondulat cu două fețe (cu unul sau mai multe straturi ondulate), rezistent și de calitate bună, adecvat pentru capacitatea IBC-ului și utilizarea căreia îi este destinat. Rezistența la apă a suprafeței exterioare trebuie să fie astfel încât creșterea masei, măsurată la o încercare de determinare a absorbției de apă pe o durată de 30 minute conform metodei Cobb, să nu fie mai mare de 155 g/m² – a se vedea ISO 535:1991. El trebuie să aibă calități adecvate la îndoire. Cartonul trebuie să fie decupat, pliat fără a se sfâșia, precum și crestă, astfel încât să poată fi asamblat fără crăpături, rupturi ale suprafeței sau îndoiri excesive. Ondulele cartonului ondulat trebuie să fie bine lipite de straturile netede.

6.5.5.5.4 Pereții, inclusiv capacul și fundul, trebuie să aibă o rezistență minimă la perforare de 15J, măsurată conform standardului ISO 3036:1975.

Capitolul 6.6 Prevederi pentru construcția și încercarea ambalajelor mari 6.6.1 Generalități

6.6.1.2 Ambalajele mari trebuie fabricate, încercate și reconstruite conform unui program de asigurare a calității care să îndeplinească cerințele autorității competente, pentru a se asigura că fiecare ambalaj mare, fabricat sau reconstruit, respectă prevederile prezentului capitol. Notă: Standardul ISO 16106:2006, Ambalarea – Colete de transport pentru mărfuri periculoase – Ambalaje pentru mărfuri periculoase, containere intermediare pentru vrac (IBC-urile) și ambalaje mari – Ghid pentru aplicarea ISO 9001, oferă linii directoare acceptabile privind procedurile care pot fi urmate.

6.6.4.4 Prevederi specifice pentru ambalajele mari din carton 50G carton rigid

6.6.4.4.1 Trebuie să se utilizeze carton compact sau carton ondulat cu două fețe (cu unul sau mai multe straturi ondulate), rezistent și de calitate bună, adecvat pentru capacitatea ambalajelor mari și utilizarea căreia îi sunt destinate. Rezistența la apă a suprafeței exterioare trebuie să fie astfel încât creșterea masei, măsurată la o încercare de determinare a absorbției de apă pe o durată de 30 minute conform metodei Cobb, să nu fie mai mare de 155 g/m² – a se vedea ISO 535:1991. El trebuie să aibă calități adecvate la îndoire. Cartonul trebuie să fie decupat, pliat fără a se sfâșia, precum și crestă, astfel încât să poată fi asamblat fără crăpături, rupturi ale suprafeței sau îndoiri excesive. Ondulele cartonului ondulat trebuie să fie bine lipite de straturile netede.

6.6.4.4.2 Pereții, inclusiv capacul și fundul, trebuie să aibă o rezistență minimă la perforare de 15J, măsurată conform standardului ISO 3036:1975.

6.7.2 Prevederi pentru proiectarea, construcția, inspecția și încercarea cisternelor portabile destinate pentru transportul substanțelor din clasa 1 și clasele de la 3 până la 9 6.7.2.1 Definiții

.3 două treimi din presiunea de încercare minimă, specificată în instrucțiunile aplicabile pentru rezervoarele portabile de la 4.2.5.2.6;

Oțel cu granulație fină înseamnă oțel care are mărimea granulației feritice de 6 sau mai fină atunci când este determinată în conformitate cu standardul ASTM E 112-96 sau cum este definită în EN 10028-3, Partea 3;

6.7.2.3 Criterii de proiectare

6.7.2.3.3.4 În scopul determinării valorilor reale pentru materiale, trebuie notat faptul că, pentru foile de tablă, axa eșantionului pentru încercarea la tracțiune trebuie să fie perpendiculară (transversală) pe sensul de laminare. Alungirea permanentă la rupere trebuie să fie măsurată pe eșantioane de încercare cu secțiune transversală rectangulară în conformitate cu ISO 6892:1998 folosind o lungime între repere de 50 mm.

6.7.2.5 Echipamentul de serviciu

6.7.2.5.15 Casetele cu comutatoari electrici montate pe cisterne, nu trebuie să aibă o conectare directă cu interiorul rezervorului și trebuie să asigure o protecție echivalentă, cel puțin cu IP 56 în conformitate cu IEC 144 sau IEC 529.

6.7.2.13 Marcarea dispozitivelor de reducere a presiunii

6.7.2.13.2 Debitul nominal marcat pe dispozitivele cu arc pentru reducerea presiunii trebuie să fie detrimnat conform cu ISO 4126-1:2004 și ISO 4126-7:2004.

6.7.2.17 Piese de sprijin ale cisternelor portabile, cadre, piese atașate pentru ridicare și arimare

6.7.2.17.5 Când cisternele portabile nu sunt protejate în timpul transportului, conform cu 4.2.1.2, corpul rezervoarelor și echipamentele de serviciu trebuie să fie protejate împotriva deteriorării rezultate dintr-un impact lateral, longitudinal sau prin răsturnare. Accesoriile exterioare trebuie să fie protejate de așa maniera încât conținutul rezervorului să nu se poată deversa peste accesoriile sale în urma impactului sau răsturnării cisternei portabile. Exemplele de măsuri de protecție includ:...

4 protecția corpului rezervorului împotriva deteriorării cauzate de impact sau răsturnare, prin utilizarea unui cadru ISO, în conformitate cu ISO 1496-3:1995.

6.7.2.18 Aprobarea proiectului

6.7.2.18.2 Raportul încercării prototipului pentru aprobarea de proiect trebuie să cuprindă cel puțin: .1 rezultatele încercării aplicabile cadrului, specificate în ISO 1496-3:1995;

6.7.3.14 Aprobarea proiectului

6.7.3.14.2 Raportul privind încercarea prototipului trebuie să cuprindă cel puțin următoarele: .1 rezultatele încercărilor aplicabile cadrului, specificate în ISO 1496-3:1995;

6.7.4.3 Criterii de proiectare

6.7.4.3.3.4 Cu scopul de a determina caracteristicile reale ale materialelor, trebuie notat că, pentru foile de tablă, axa eșantionului pentru încercarea la tracțiune trebuie să fie perpendiculară (transversală) pe sensul de laminare. Alungirea permanentă la rupere trebuie să fie măsurată pe eșantioanele de încercare care au secțiune transversală rectangulară în conformitate cu ISO 6892:1998 folosind o lungime între repere de 50 mm.

6.7.4.8 Marcarea dispozitivelor de reducere a presiunii

6.7.4.8.2 Debitul nominal marcat pe dispozitivul de reducere a presiunii trebuie să fie determinat în conformitate cu ISO 4126-1:2004 și ISO 4126-7:2004.

6.7.4.11 Dispozitive de măsurare a nivelului

6.7.4.12.5 Când cisternele portabile nu sunt protejate în timpul transportului în conformitate cu 4.2.2.3, corpurile rezervoarelor și echipamentele de serviciu trebuie să fie protejate împotriva avarierii rezultate prin impact lateral sau longitudinal sau prin răsturnare. Accesoriile exterioare trebuie să fie protejate astfel încât conținutul rezervorului să nu se poată deversa la impactul sau răsturnarea cisternei portabile pe accesoriile sale. Exemple de măsuri de protecție includ:

4 protecția corpului rezervorului împotriva avarierii cauzate de impact sau răsturnare utilizând un cadru ISO, în conformitate cu ISO 1496-3:1995;

6.7.4.13 Aprobarea proiectului

6.7.4.13.2 Raportul privind încercarea prototipului trebuie să cuprindă cel puțin următoarele: .1 rezultatele încercării aplicabile cadrului, specificată în ISO 1496-3:1995

6.7.5.2 Prevederi generale privind proiectarea și construcția

6.7.5.2.4 Elementele MEGC-urilor, accesoriile și tubulaturile acestora trebuie să fie: .1 compatibile cu substanțele destinate a fi transportate (pentru gaze, a se vedea ISO 11114-1:2012 + Amd 1:2017 și ISO 11114-2:2013);

6.7.5.6 Marcarea dispozitivelor de reducere a presiunii

6.7.5.6.2 Debitul nominal marcat pe dispozitivele cu arc pentru reducerea presiunii, pentru gazele lichefiate de joasă presiune, trebuie să fie determinat în conformitate cu ISO 4126-1:2004 și ISO 4126-7:2004.

6.7.5.9 Dispozitive de măsurare

6.7.5.10.4 Când MEGC-urile nu sunt protejate în timpul transportului, conform 4.2.4.3, elementele și echipamentele de serviciu trebuie să fie protejate împotriva deteriorării rezultate dintr-un impact lateral sau longitudinal sau prin răsturnare. Accesoriile exterioare trebuie să fie protejate astfel încât conținutul elementelor să nu se poată deversa la impact sau la răsturnarea MEGC-ului peste accesoriile sale. Exemple de protecții includ:

.4 protecția elementelor și a echipamentelor de serviciu împotriva avarierii prin impact sau răsturnare, utilizând un cadru ISO, în conformitate cu prevederile relevante din ISO 1496-3:1995.

6.7.5.11 Aprobarea proiectului

6.7.5.11.2 Raportul privind încercarea prototipului pentru aprobarea proiectului trebuie să cuprindă cel puțin următoarele: .1 rezultatele încercărilor aplicabile referitoare la cadru, specificate în ISO 1496-3:1995;

6.7.5.12 Inspecții și încercări

6.9.3.1 Prevederi pentru proiectare și construcție

6.9.3.1.1 Prevederile generale pentru proiectare și construcție din prezenta secțiune se consideră că sunt îndeplinite, dacă containerul pentru vrac este în conformitate cu cerințele ISO 1496- 4:1991, intitulat Container de marfă din seriile 1 – Specificație și încercare – Partea 4: Container ne-presurizate pentru vrac uscat, și containerul este etanș la materialele pulverulente.

6.9.3.1.2 Containerele de marfă proiectate și încercate în conformitate cu ISO 1496-1:1990, intitulat Container de marfă din seriile 1 – Specificație și încercare – Partea 1: Container de mărfuri generale pentru scopuri generale, trebuie să fie dotate cu echipamente operaționale care sunt, incluzând legătura sa la containerul de marfă, proiectate să întărească pereții de capăt și să îmbunătățească rezistența la solicitările longitudinale, atât cât este necesar pentru a fi în conformitate cu cerințele privind încercarea din ISO 1496-4:1991, după caz.

PARTEA 7 PREVEDERI PRIVIND OPERAȚIUNILE DE TRANSPORT

7.3.7.4 Metode de control al temperaturii

7.3.7.4.5 Dacă o alimentare electrică este necesară pentru utilizarea echipamentului de refrigerare sau de încălzire la unitatea de transport marfă, trebuie să se asigure că prizele de conectare corecte sunt montate. Pentru stivuirea sub punte, prizele trebuie, cel puțin, să fie cu izolație IP 55 în

conformitate cu publicația IEC 60529, cu specificația pentru echipamentul electric al clasei de temperatură T4 și grupa de explozie IIB. Cu toate acestea, atunci când sunt stivuite pe punte, aceste prize trebuie să fie cu izolație IP 56 în conformitate cu publicația IEC 60529.”

2.5 Regulament nr. 7/2022 pentru modificarea și completarea Regulamentului Băncii Naționale a României nr. 2/2012 privind organizarea și funcționarea la Banca Națională a României a Centralei Riscului de Credit, publicat în Monitorul Oficial, Partea I nr. 390 din 21 aprilie 2022.

Referire la standarde:

“Modul de completare

Rubrica 12 — „Cod LEI de identificare a debitorilor persoane juridice” Se completează conform Recomandării CNSM nr. R/5/2021 privind modul de implementare a Recomandării CERS/2020/12 referitoare la identificarea entităților juridice pentru persoanele juridice cărora le-a fost atribuit un astfel de identificator, dacă persoana declarantă deține informația. Codul LEI (Legal Entity Identifier) este un cod de referință format din 20 de caractere pentru identificarea unică a entităților distincte din punct de vedere juridic care se angajează în tranzacții financiare, precum și datele de referință asociate, cu respectarea Standardului ISO 17442 elaborat de Organizația Internațională de Standardizare.”

2.6 Ordin al ministrului dezvoltării, lucrărilor publice și administrației nr. **649/2022** pentru aprobarea Schemei de ajutor de stat „Sprijin acordat pentru implementarea Planului național de redresare și reziliență în cadrul Mecanismului de redresare și reziliență — PNRR/2022/C10 — Fondul Local — promovarea infrastructurii de reîncărcare pentru vehicule electrice”, publicat în Monitorul Oficial, Partea I nr. 398 din 26 aprilie 2022.

Referire la standarde:

“CAPITOLUL VII Condiții de acordare și intensitatea ajutorului de stat

(5) Este eligibil proiectul care îndeplinește următoarele condiții:

— stațiile cu putere înaltă în curent alternativ vor fi echipate cel puțin cu prize sau conectori de tip 2, conform descrierii din standardul EN 62196-2;

— stațiile cu putere înaltă în curent continuu vor fi echipate cel puțin cu conectori ai sistemului de reîncărcare combinat Combo 2, conform descrierii din standardul EN 62196-3;”

2.7 Normă nr. 12/2022 pentru aplicarea Ghidului ESMA privind raportările referitoare la cazurile de neexecutare a decontării în temeiul art. 7 din Regulamentul (UE) nr. 909/2014 al Parlamentului European și al Consiliului din 23 iulie 2014 privind îmbunătățirea decontării titlurilor de valoare în Uniunea Europeană și privind depozitarii centrali de titluri de valoare și de modificare a Directivelor 98/26/CE și 2014/65/UE și a Regulamentului (UE) nr. 236/2012 (CSDR), publicat în Monitorul Oficial, Partea I nr. 400 din 27 aprilie 2022.

Referire la standarde:

“16. Pentru a raporta instrumentele financiare în temeiul categoriilor menționate la art. 13 alin. (1) lit. (c) din STR privind disciplina în materie de decontare, CSD-urile pot utiliza Sistemul de date de referință privind instrumentele financiare (FIRDS)¹¹ publicat de ESMA în conformitate cu art. 27 din MiFIR și cu art. 4 din MAR, precum și serviciul de identificare a valorilor mobiliare („ISIN ANNA Lookup Service”)¹² pentru a obține codurile¹³ de clasificare a instrumentelor financiare (CFI). CSD-

urile pot utiliza un tabel de corespondență cuprinzând codurile CFI publicate de Asociația Europeană a Depozitarilor Centrali de Instrumente Financiare (ECSDA) în vederea implementării CSDR.

12 <https://www.anna-web.org/standards/isin-iso-6166/> (Association of National Numbering Agencies),

13 Clasificarea instrumentelor financiare — ISO 10962.”